

PRUEBAS LIBRES DEL CICLO DE GRADO MEDIO EN MECANIZADO

INTRODUCCIÓN

A continuación se detalla la información de la pruebas libres que se celebrarán en el IES Miguel Herrero Pereda, de acuerdo con la convocatoria:

Resolución de 9 de febrero de 2021, por la que se convocan para el año 2021 las pruebas para la obtención de los títulos de Técnico y Técnico Superior de Formación Profesional del Sistema Educativo en la Comunidad Autónoma de Cantabria.

Se realizará una sesión informativa sobre las pruebas, que tendrá lugar el día 24 de marzo de 2021 a las 12:30 h en el aula de metrología del departamento de Fabricación Mecánica

1. Resultados de aprendizaje o capacidades terminales, así como de los criterios de evaluación correspondientes a los módulos profesionales objeto de las pruebas.

1.8. Módulo Profesional: Técnicas de Metrología

RA 1. Analiza las condiciones que deben cumplir la preparación, manipulación y almacenaje del producto previos a la verificación.

Criterios de evaluación: a) Se han descrito las condiciones de temperatura, humedad y limpieza que deben cumplir las piezas a medir para proceder a su control. b) Se ha comprobado que la temperatura, humedad y limpieza de las piezas cumplen con los requerimientos establecidos en el procedimiento de verificación. c) Se han descrito las deficiencias típicas (rebabas, poros, grietas, deformación por sistema de amarre) que presentan las piezas antes de ser controladas. d) Se han realizado las operaciones de limpieza y preparación de piezas para proceder a su correcta medición. e) Se han descrito las técnicas de manipulación y almacenaje de piezas después de su medición.

RA 2. Prepara instrumentos y equipos de verificación, seleccionando los útiles y aplicando las técnicas o procedimientos requeridos.

Criterios de evaluación: a) Se han descrito las condiciones de temperatura, humedad y limpieza que deben cumplir los equipos de medición para proceder a su control. b) Se ha comprobado que la temperatura, humedad y limpieza de los equipos e instalaciones cumplen con los requerimientos establecidos en el procedimiento de verificación. c) Se ha comprobado que el instrumento de medida está calibrado. d) Se han descrito las características constructivas y los principios de funcionamiento de los equipos. e) Se ha valorado la necesidad de un trabajo ordenado y metódico en la preparación de los equipos. f) Se han realizado las operaciones de limpieza y mantenimiento necesarias para su correcto funcionamiento.

RA 3. Controla dimensiones y geometrías, calculando las medidas y comparándolas con las especificaciones dadas.

Criterios de evaluación: a) Se han identificado los instrumentos de medida, indicando la magnitud que controlan, su campo de aplicación y precisión de medida. b) Se ha seleccionado el instrumento de medición o verificación en función de la comprobación que se quiere realizar. c) Se han descrito las técnicas de medición utilizadas en mediciones dimensionales, geométricas. d) Se ha descrito el funcionamiento de los útiles de medición. e) Se han montado las piezas a verificar según procedimiento establecido. f) Se han aplicado técnicas y procedimientos de medición de parámetros dimensionales y geométricos. g) Se han registrado las medidas obtenidas en las fichas de toma de datos o en el gráfico de control. h) Se han identificado los valores de referencia y sus tolerancias.

RA 4. Cumple las normas de prevención de riesgos laborales y de protección ambiental, identificando los riesgos asociados y las medidas para prevenirlos.

Criterios de evaluación: a) Se han identificado los riesgos y el nivel de peligrosidad que suponen la manipulación de los distintos materiales, herramientas, útiles, máquinas y medios

de transporte. b) Se ha operado con las máquinas respetando las normas de seguridad. c) Se han identificado las causas más frecuentes de accidentes en la manipulación de materiales y máquinas. d) Se han aplicado las normas de prevención de riesgos laborales y protección ambiental. e) Se ha valorado el orden y la limpieza de instalaciones y equipos como primer factor de prevención de riesgos.

2. El sistema de evaluación. Tipos de pruebas de evaluación.

MÓDULO	TIPO DE PRUEBA	DURACIÓN	OBSERVACIONES
TÉCNICAS DE METROLOGÍA	ESCRITA	2 HORAS	BOLÍGRAFO, CALCULADORA.

3. Características de los equipos que se utilizarán en las pruebas, así como de la documentación técnica que corresponda, en el caso de ser necesario.

MÓDULO	OBSERVACIONES
TÉCNICAS DE METROLOGÍA	NO APLICA

4. El calendario de realización de las pruebas de cada módulo profesional.

MÓDULO	PROFESOR	FECHA	HORA
TÉCNICAS DE METROLOGÍA	FAUSTINA VEGA OMAÑA	Primera quincena de junio (pendiente de concretar fecha)	Pendiente de concretar hora

Aclaración de dudas de los aspirantes