

¿Para qué nos formamos?

Este profesional será capaz de:

- Desarrollar procesos operacionales de mecanizado, conformado y montaje.
- Desarrollar la programación de sistemas automatizados de mecanizado, conformado y montaje.
- Programar y controlar la producción en fabricación mecánica.
- Gestionar y supervisar la producción en fabricación mecánica.
- Este Ciclo Superior se basa en conceptos de producción por mecanizado y otros tipos de producción como cadenas de montaje, mecánica industrial, producciones en serie, control numérico, hidráulica y neumática,
- Desempeñar labores de control de calidad en los departamentos de todo tipo de empresas.

El Ciclo tiene una duración de dos años (2000 horas) en el que además de adquirir conocimientos teóricos prácticos, se realiza formación en empresas del sector durante el último trimestre.

Es un ciclo especialmente recomendado para alumnos que hayan cursado Bachillerato Tecnológico, pero también está abierto a otras modalidades.

MÓDULOS	1º CURSO HORAS SEMANA	2º CURSO HORAS SEMANA
MECÁNIZADO POR CONTROL NUMÉRICO I	4	
INTERPRETACIÓN GRÁFICA	5	
DEFINICIÓN DE PROCESOS DE MECÁNIZADO, CONFORMADO Y MONTAJE	6	
EJECUCIÓN DE PROCESOS DE FABRICACIÓN.	9	
GESTIÓN DE LA CALIDAD, PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES Y PROTECCIÓN	3	
FORMACIÓN Y ORIENTACIÓN LABORAL	3	
FABRICACIÓN ASISTIDA POR ORDENADOR		4
PROGRAMACIÓN DE SISTEMAS AUTOMÁTICOS DE FABRICACIÓN MECÁNICA		6
PROGRAMACIÓN DE LA PRODUCCIÓN		5
VERIFICACIÓN DE PRODUCTOS		6
MECÁNIZADO POR CONTROL NUMÉRICOII		6
EMPRESA E INICIATIVA EMPRENDEDORA		3
PROYECTO DE FABRICACIÓN DE PRODUCTOS MECÁNICOS		30
FORMACIÓN EN CENTROS DE TRABAJO (FCT)	410	

¿Qué se estudia en cada módulo?

- **Mecanizado por control numérico:** Elaborar programas de control numérico y ejecución de mecanizados.
- **Interpretación gráfica:** Determinar la forma y dimensiones de los productos a construir, simbologías, tolerancias. Realizar croquis de utillaje. Interpretar máquinas y equipos.
- **Definición de procesos de mecanizado, conformado y montaje:** Desarrollo de procesos de mecanizado por arranque de viruta, abrasión, electroerosión y otros; determinar procesos de conformado y montaje. Calculo de costes de fabricación.
- **Ejecución de procesos de fabricación:** Preparación y puesta a punto de máquinas, equipos, utillajes y herramientas. Ejecución y montaje de elementos. Mantenimiento de usuario.
- **Gestión de la calidad, prevención de riesgos laborales y protección.** Gestión de la calidad, prevención de riesgos laborales y protección ambiental
- **Formación y orientación laboral.** Adquirir formación necesaria para insertarse laboralmente en el sector del ciclo formativo.
- **Fabricación asistida por ordenador.** Modificar la geometría de la pieza aplicando técnicas de CAD. Elaborar programas de fabricación aplicando técnicas CAM.
- **Programación de sistemas automáticos de fabricación mecánica.** Programación de robot y células de fabricación flexible. Elaborar programas y montaje de sistemas automatizados.
- **Programación de la producción.** Elaborar programas de fabricación, planes de mantenimiento y aprovisionamiento.
- **Verificación de productos.** Determinar pautas de control, calibración, instrumentos de medida. Asegurar la calidad del producto.
- **Mecanizado por control numérico II:** preparación de máquinas CNC y técnica de mecanizado. Control de proceso de mecanizado.
- **Empresa e iniciativa emprendedora:** Se orienta sobre el funcionamiento y objetivos de una empresa para el caso de que el alumno decida crear su propia empresa.
- **Proyecto de fabricación de productos mecánicos.** Necesidades del sector productivo, diseño de proyectos y planificación. Seguimiento y control.
- **Formación en centros de trabajo:** Prácticas en empresas del sector.

Más información...

¿Qué puestos de trabajo puede desempeñar?

- Técnicos en mecánica.
- Encargados de instalaciones de procesamiento de metales.
- Encargado de operadores de máquinas para trabajar metales.
- Encargado de montadores.
- Programador de CNC.
- Programador de sistemas automatizados en fabricación mecánica
- Programador de la producción.
- Fabricación de instrumentos ópticos, material fotográfico y cinematográfico.
- Fabricación de material quirúrgico y aparatos ortopédicos.
- Desarrollando su actividad en los sectores de fabricación por mecanizado, en áreas como producción, programación de la producción, planificación del proceso productivo, logística y calidad, en empresas cuyas actividades son:
 - Fabricación de productos metálicos.
 - Construcción de maquinaria y equipo mecánico.
 - Construcción de vehículos automóviles y sus piezas.
 - Construcción naval.
 - Construcción de material de transporte.
 - Fabricación de equipos de precisión.
 - Fabricación de componentes, dispositivos y aparatos.
 - Fabricación de cables.
 - Fabricación de pilas y acumuladores.
 - Fabricación de aparatos de medida, control y programación.

ADMISIÓN Y MATRÍCULA FECHAS IMPORTANTES

Presentación de solicitudes: Del 1 al 7 de julio.

Listas provisionales: 13 de julio.

Reclamaciones y renunciaciones: del 14 al 16 de julio.

Listas definitivas: 22 de julio.

Plazo de matrícula: del 23 al 29 de julio

PLAZO EXTRAORDINARIO

Publicación de vacantes: 1 de septiembre.

Solicitudes: del 2 al 8 de septiembre.

OFERTA MODULAR Y PARCIAL

Publicación de: 10 de septiembre

Presentación de solicitudes: del 13 de septiembre al 22 de octubre.

Teléfono: 942 882 498

Correo: ies.miguel.herrero.pereda@educantabria.es

<http://web2.iesmiguelherrero.com/>



Técnico Superior PROGRAMACIÓN DE LA PRODUCCIÓN EN FABRICACIÓN MECÁNICA



Fabricación Mecánica

IES MIGUEL HERRERO PEREDA

Paseo Julio Hauzeur, 59
39300 - TORRELAVEGA
CANTABRIA

Teléfono: 942 882 498

Correo: ies.miguel.herrero.pereda@educantabria.es

<http://web2.iesmiguelherrero.com/>